



图2: 支管公称直径 $DN \geq 350$ 的清管三通挡条布置和结构示意图

4.4 挡条选用的材质应与支管材质具有良好的可焊性，设计单位应给出挡条材质、焊接和检验的具体要求。

4.5 挡条与支管的焊接应根据不同的挡条厚度采用单侧或双侧对焊方式，并保证焊透（详见图3）。



图3: 清管三通挡条与支管的焊接示意图